

La société Aromatech Tunisie conçoit, produit et commercialise des arômes et des colorants alimentaires à son site à MGHIRA II compétitifs en parfaite adéquation avec les tendances africaines de consommation, l'évolution des préférences alimentaires et des contraintes législatives et légales.

Nos engagements reposent sur 3 piliers principaux :

- Satisfaction client via le développement et l'innovation :  
Répondre et anticiper les attentes de nos clients en garantissant la sécurité et la qualité de nos produits.  
Proposer une gamme innovante et actualisé en fonction des évolutions du marché Africain.
- L'industrialisation et la modernisation :  
Investir des équipements de travail performants pour la production et le contrôle qualité.  
Offrir à nos employés un environnement de travail moderne et adapté.
- Respect des normes :  
Mettre en place et maintenir un système de management de la qualité et de la sécurité des aliments selon les référentiels ISO 9001 et ISO 22000 et Intégrer des exigences HALAL et garantir une conformité totale aux réglementations en vigueur.

Nos objectifs stratégiques :

- 1/ Développement et compétitivité : Renforcer notre position sur le marché local et explorer de nouveaux débouchés en Afrique.
- 2/ Satisfaction client : Garantir des produits sûrs, de haute qualité et conformes, tout en réduisant nos délais et en améliorant notre réactivité.
- 3/ Accompagnement personnalisé : Soutenir nos clients dans leurs projets grâce à des solutions innovantes, notamment dans les gammes salées et naturelles.
- 4/ Efficacité opérationnelle : Optimiser nos processus industriels, moderniser notre ERP et digitaliser nos activités.
- 5/ Hygiène et sécurité : Respecter strictement les règles en matière de sécurité alimentaire et d'hygiène.
- 6/ Responsabilité sociétale (RSE) : Réduire notre impact environnemental, améliorer la sécurité et le bien-être au travail, et développer les compétences de nos équipes.

La direction s'engage à :

- Diffuser cette politique auprès de tous les collaborateurs et parties prenantes concernées.
- Communiquer les informations essentielles relatives à la sécurité des produits à toutes les parties prenantes
- Favoriser l'implication active des employés pour renforcer l'efficacité et l'amélioration continue de notre système de management.

Pour ce faire la direction a nommé une équipe chargée de la sécurité des denrées alimentaires et le responsable de cette équipe